

Fest verbaute Li-Ionen-Batterie

Einstellbarer Fahrerplatz

Beste Sicht

Maximale Umschlagleistung

Hohe Resttragfähigkeit

LI-ION
technology



ETV 216i

Elektro-Schubmaststapler (1.600 kg)

Der Schubmaststapler ETV 216i ist der ideale Partner für effektives und sicheres Ein- und Auslagern sowie Bereitstellen von Paletten zur Kommissionierung. Seine Schnell- und Zwischenladefähigkeit ermöglicht dabei eine flexible Nutzung auch im Mehrschichtbetrieb mit Hubhöhen bis zu 10.700 mm. Die integrierte Li-Ionen-Batterie, die zusammen mit dem Fahrzeug ganz neu konstruiert wurde, ist außergewöhnlich kompakt. Dadurch ergeben sich für den Benutzer ganz neue Freiräume. So erlaubt z. B. der uneingeschränkte Fußraum und die in zwei Richtungen einstellbare Armlehne ein ermüdungsfreies Arbeiten für Fahrer jeglicher Größe.

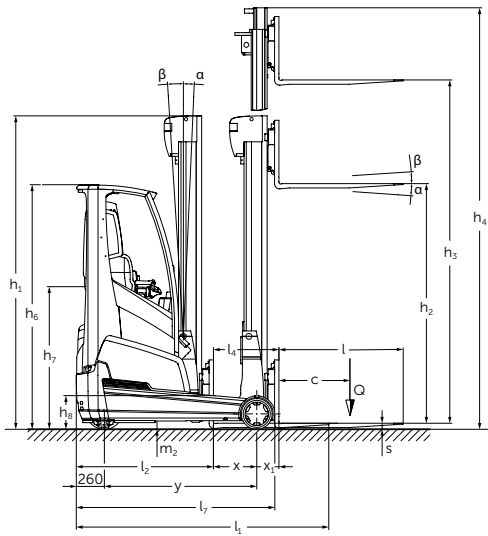
Durch die kompakte Batterie wird die Sicht in Gabelrichtung nicht eingeschränkt. Die Last und die Radarme sind stets perfekt einsehbar. Darüber hinaus erlaubt die hohe Spannungsfestigkeit der

Batterie höhere Leistungen der Hydraulikpumpe. Und dies auch bei niedrigem Batteriestand. Wartungsfreiheit und lange Lebensdauer reduzieren anfallende Kosten. Durch schnelles Heben und Schieben lassen sich im Vergleich zu herkömmlichen Fahrzeugen deutlich mehr Paletten pro Stunde umschlagen.

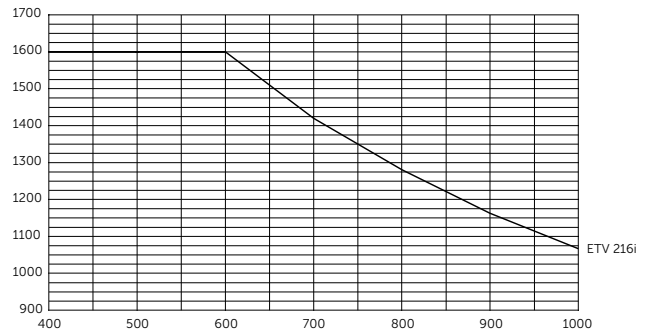
Hinzu kommen die Vorteile eines perfekten Arbeitsplatzes: Der Fahrerplatz besticht nicht nur durch eine optimale Rundumsicht, sondern auch durch die leichte Erreichbarkeit aller Bedienelemente und Zubehörteile. Der ETV 216i bietet darüber hinaus Ablagemöglichkeiten für Papier, Arbeitsmaterial und Getränkeflasche.

JUNGHEINRICH

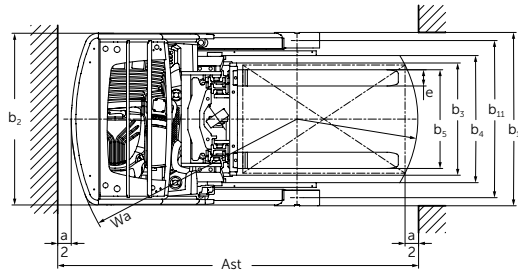
ETV 216i



Tragfähigkeit (kg)



Schwerpunktstau "c" in mm



Standard-Hubgerüst-Ausführungen ETV 216i

| Bezeichnung | Hub h_3 (mm) | Bauhöhe eingefahren h_1 (mm) | Freihub h_2 (mm) | Bauhöhe ausgefahren h_4 (mm) | Neigung Hubgerüst vor/zurück a/β (°) | Gabelneigung vor/zurück a/β (°) |
|-------------|----------------|--------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|---------------------------------------|
| Dreifach DZ | 4550 | 2050 | 1406 | 5194 | 1/3 | - |
| | 5000 | 2200 | 1556 | 5644 | 1/3 | 2/5 |
| | 5300 | 2300 | 1656 | 5944 | 1/3 | 2/5 |
| | 5600 | 2400 | 1756 | 6244 | 1/3 | 2/5 |
| | 5900 | 2500 | 1856 | 6544 | 1/3 | 2/5 |
| | 6200 | 2600 | 1956 | 6844 | 1/3 | 2/5 |
| | 6500 | 2700 | 2056 | 7144 | 0,5/2 | 2/5 |
| | 6800 | 2800 | 2156 | 7444 | 0,5/2 | 2/5 |
| | 7100 | 2900 | 2256 | 7744 | 0,5/2 | 2/5 |
| | 7400 | 3000 | 2356 | 8044 | 0,5/1 | 2/5 |
| | 7700 | 3100 | 2456 | 8344 | 0,5/1 | 2/5 |
| | 8000 | 3200 | 2556 | 8644 | 0,5/1 | 2/5 |
| | 8300 | 3300 | 2656 | 8944 | 0,5/1 | 2/5 |
| | 8420 | 3340 | 2696 | 9064 | 0,5/1 | 2/5 |
| | 8720 | 3440 | 2796 | 9364 | 0,5/1 | 2/5 |
| | 9020 | 3540 | 2896 | 9664 | 0,5/1 | 2/5 |
| | 9410 | 3670 | 3026 | 10054 | - | 2/5 |
| | 9920 | 3840 | 3196 | 10564 | - | 2/5 |
| 10250 | 3950 | 3306 | 10894 | - | 2/5 | |
| 10520 | 4040 | 3396 | 11164 | - | 2/5 | |
| 10700 | 4100 | 3456 | 11344 | - | 2/5 | |

Technische Daten nach VDI 2198

| | | | | | |
|------------------|--|---|-----------------------------------|-----------------------|-------------------|
| Kennzeichen | 1.1 | Hersteller (Kurzbezeichnung) | | Jungheinrich | |
| | 1.2 | Typzeichen des Herstellers | | ETV 216i | |
| | 1.3 | Antrieb | | Elektro | |
| | 1.4 | Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer | | Quersitz | |
| | 1.5 | Tragfähigkeit/Last | Q t | 1,6 | |
| | 1.6 | Lastschwerpunktabstand | c mm | 600 | |
| | 1.8 | Lastabstand | x mm | 401 | |
| | 1.8.1 | Lastabstand, Mast vorgeschoben | x ₁ mm | 215 | |
| | 1.9 | Radstand | y mm | 1.410 | |
| Gewichte | 2.1.1 | Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5) | kg | 3.438 | |
| | 2.3 | Achslast ohne Last vorn/hinten | kg | 2.292 / 1.146 | |
| | 2.4 | Achslast Gabel vor mit Last vorn/hinten | kg | 902 / 4.132 | |
| | 2.5 | Achslast Gabel zurück mit Last vorn/hinten | kg | 2.024 / 3.014 | |
| Räder/Fahrwerk | 3.1 | Bereifung | | Vulkollan ® | |
| | 3.2 | Reifengröße, vorn | mm | Ø 343 x 114 | |
| | 3.3 | Reifengröße, hinten | mm | Ø 285 x 100 | |
| | 3.5 | Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben) | | 1x / 2 | |
| | 3.7 | Spurweite, hinten | b ₁₁ mm | 1.168 | |
| | 4.1 | Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück | α/β ° | 1/3 | |
| | 4.2 | Höhe Hubgerüst (eingefahren) | h ₁ mm | 2.300 | |
| Grundabmessungen | 4.3 | Freihub | h ₂ mm | 1.656 | |
| | 4.4 | Hub | h ₃ mm | 5.300 | |
| | 4.5 | Höhe Hubgerüst ausgefahren | h ₄ mm | 5.944 | |
| | 4.7 | Höhe Schutzdach (Kabine) | h ₆ mm | 2.263 | |
| | 4.8 | Sitzhöhe/Standhöhe | h ₇ mm | 1.079 | |
| | 4.10 | Höhe Radarme | h ₈ mm | 309 | |
| | 4.19 | Gesamtlänge | l ₁ mm | 2.419 | |
| | 4.20 | Länge einschl. Gabelrücken | l ₂ mm | 1.269 | |
| | 4.21 | Gesamtbreite | b ₁ /b ₂ mm | 1.282 / 1.270 | |
| | 4.22 | Gabelzinkenmaße | s/e/l mm | 40 / 120 / 1.150 | |
| | 4.23 | Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B | | 2B | |
| | 4.24 | Gabelträgerbreite | b ₃ mm | 830 | |
| | 4.25 | Gabelaußenabstand | b ₅ mm | 335 / 730 | |
| | 4.26 | Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen | b ₄ mm | 940 | |
| | 4.28 | Vorschub | l ₄ mm | 616 | |
| | 4.32 | Bodenfreiheit Mitte Radstand | m ₂ mm | 80 | |
| | 4.32.1 | Bodenfreiheit tiefste Stelle | mm | 60 | |
| 4.33 | Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer | Ast mm | 2.713 | | |
| 4.34 | Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs | Ast mm | 2.759 | | |
| 4.35 | Wenderadius | W _a mm | 1.665 | | |
| 4.37 | Länge über die Radarme | l ₇ mm | 1.837 | | |
| Leistungsdaten | 5.1 | Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last | km/h | 14 / 14 | |
| | 5.2 | Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last | m/s | 0,59 / 0,81 | |
| | 5.3 | Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last | m/s | 0,56 / 0,56 | |
| | 5.4 | Schubgeschwindigkeit mit/ohne Last | m/s | 0,24 / 0,24 | |
| | 5.7 | Steigfähigkeit mit/ohne Last | % | 8 / 12 | |
| | 5.8 | Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last | % | 10 / 15 | |
| | 5.9 | Beschleunigungszeit mit/ohne Last | S | 4,6 / 4,3 | |
| | 5.10 | Betriebsbremse | | elektrisch | |
| | Elektrik | 6.1 | Fahrmotor, Leistung S2 60 min. | kW | 8,5 |
| | | 6.2 | Hubmotor, Leistung bei S3 15% | kW | 15,5 |
| 6.3 | | Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein | | Jungheinrich Li-Ionen | |
| 6.4 | | Batteriespannung/Nennkapazität K5 | V/Ah | 51,2 / 360 | |
| 6.6 | | Energieverbrauch nach VDI-Zyklus | kWh/h | 3,3 | |
| 6.7 | | Umschlagleistung | t/h | 76 | |
| 6.8 | | Energieverbrauch bei max. Umschlagleistung | kWh/h | 4,1 | |
| Sonst. | | 8.1 | Art der Fahrsteuerung | | Jungheinrich - AC |
| | 8.2 | Arbeitsdruck für Anbaugeräte | bar | 150 | |
| | 8.3 | Ölstrom für Anbaugeräte | l/min | 20 | |
| | 8.4 | Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr | dB (A) | 70 | |

Vorteile nutzen



Optimale Sicht auf die Radarme



Rutschfeste Trittstufe



Großzügiger Fußraum



Komfortladen

Sicherheit

- Bessere Sicht auf die Radarme und die Last durch Wegfall der Blei-Säure-Batterie.
- Schlanke Dachstreben für eine perfekte Rundumsicht.
- Vorhandene Antriebsradabdeckung.
- 2 Handgriffe für sicheren Ein- und Ausstieg.
- Schulterschutz.
- Panoramaglasdach (optional).
- Integrierte DayLED (optional).

Leistungsstarkes Hubgerüst

Jungheinrich-Hubgerüste gewährleisten ein Maximum an Sicherheit und Lagerausnutzung:

- Schnelles Heben, Senken und Schieben.
- Hohe Resttragfähigkeiten bei geringeren Abmessungen.
- Vorhandene Mastneiger und Gabelneiger.

Ergonomischer Arbeitsplatz

Der Fahrerplatz bietet ideale Arbeitsbedingungen für höchste Leistung und Entlastung des Fahrers:

- Armlehne und Lenkrad sind separat und ohne Kraftaufwand einstellbar.
- Gut sichtbare und breite Einstiegsstufe.

- Anbringung von Haltern für Zusatzausstattung wie DF-Terminals oder Scanner.
- Mehr Platz für den Fahrer durch einen breiten Sitz.
- Praktische Ablagen.
- Komfortladen.

Assistenzsysteme und Optionen

Für mehr Leistung und weniger Belastung:

- Positionierungslaser für ein leichteres Einstapeln der Last.
- operationCONTROL.
- Gabelkamera mit Monitor.

soloPILOT-Steuerungshebel

Der Steuerungshebel dient zur Aktivierung sämtlicher Hydraulikfunktionen, zur Fahrtrichtungswahl und für die Betätigung der Hupe:

- Alle Stellteile befinden sich im Sichtfeld und sind eindeutig mit einer Funktion belegt.
- Maximale Umschlagleistung durch das gleichzeitige Ausführen von 2 hydraulischen Funktionen (z. B. Heben und Schieben).
- Bequeme Steuerung zusätzlicher Anbaugeräte, z. B. eines Zinkenverstellgeräts (optional).

- Punktgenaues Arbeiten durch feinfühliges Ansteuern aller Funktionen.
- Bequeme Haltung durch gepolsterte Armauflage.
- multiPILOT (optional).

Leicht ablesbares Farbdisplay

- Fahrtrichtungs- und Radstellungsanzeige.
- Batteriezustand mit Restlaufanzeige.
- 3 einstellbare Fahrprogramme für individuelle Anpassungen an jeden Bedarfsfall.
- Betriebsstunden und Uhrzeit.
- Hubhöhe (optional).
- Lastgewicht (optional).

Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.
- Höhere Lebensdauer mit 5 Jahren Jungheinrich-Garantie.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH