

STILL



RX 60 Technische Daten Elektro-Gabelstapler

RX 60-60

RX 60-70

RX 60-80

RX 60-80/900



first in intralogistics

Elektro-Gabelstapler RX 60-60/80

Damit schwer leicht wird

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes.
Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.



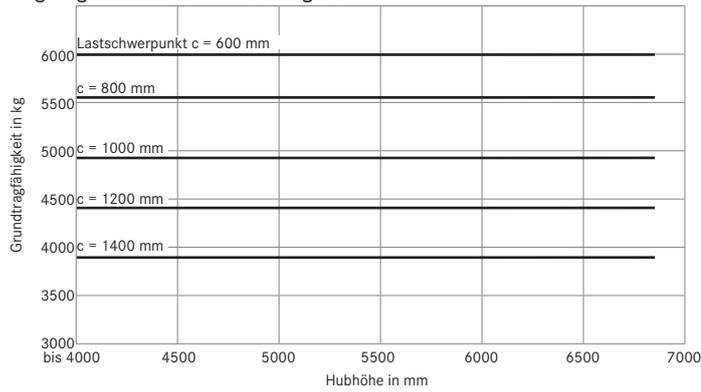
				STILL	STILL	STILL	STILL	
Kennzeichen	1.1	Hersteller						
	1.2	Typzeichen des Herstellers		RX 60-60	RX 60-70	RX 60-80	RX 60-80/900	
		Typnummer des Herstellers		6341	6342	6343	6344	
	1.3	Antrieb		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	6000	7000	8000	8000
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600	600	900
	1.8	Lastabstand	x	mm	710	720	720	750
	1.9	Radstand	y	mm	2285	2285	2285	2285
Gewicht	2.1	Eigengewicht		kg	11996	12512	13369	15915
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	15842/2154	17751/1761	19355/2015	21549/2366
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	6413/5619	6591/5823	6627/6655	7097/8333
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			Superelastik	Superelastik	Superelastik	Superelastik
	3.2	Reifengröße vorn		mm	355/50-20	8,25-15	315/70-15	315/70-15
	3.3	Reifengröße hinten		mm	250-15	250-15	250-15	28 x 12,5-15
	3.5	Räder, Anzahl vorn (x = angetrieben)			2 x	4 x	4 x	4 x
	3.5	Räder, Anzahl hinten (x = angetrieben)			2	2	2	2
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm	1364	1510	1561	1561
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm	1358	1358	1358	1432
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor		°	5	5	5	5
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, zurück		°	8	8	8	8
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2710	2710	2710	2710
	4.3	Freihub	h ₂	mm	150	150	150	150
	4.4	Hub*	h ₃	mm	3550	3150	3150	2750
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	4440	4240	4140	4140
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	2697	2697	2697	2697
	4.8	Sitzhöhe	h ₇	mm	1719	1719	1719	1719
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	520/670	520/670	520/670	520/670
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	4640	4660	4660	5335
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	3440	3460	3460	3535
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	1679	1996	2141	2141
	4.22	Gabelzinkendicke	s	mm	70	70	70	70
	4.22	Gabelzinkenbreite	e	mm	150	150	150	200
	4.22	Gabelzinkenlänge	l	mm	1200	1200	1200	1200
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			ISO IV A	ISO IV A	ISO IV A	ISO IV A
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm	1600	1800	1800	2180
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	220	220	220	220
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	210	210	210	210
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A _{st}	mm	4907	4907	4907	4999
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A _{st}	mm	5107	5107	5107	5199
4.35	Wenderadius	W _a	mm	3007	3007	3007	3049	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃	mm	877	877	877	877	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last		km/h	14	14	14	14
	5.1	Fahrgeschwindigkeit ohne Last		km/h	17	17	17	17
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit Last		m/s	0,36	0,30	0,28	0,28
	5.2	Hubgeschwindigkeit ohne Last		m/s	0,48	0,37	0,37	0,37
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit Last		m/s	0,56	0,53	0,53	0,53
	5.3	Senkgeschwindigkeit ohne Last		m/s	0,52	0,42	0,42	0,42
	5.5	Zugkraft mit Last		N	28788	28674	28468	27997
	5.5	Zugkraft ohne Last		N	29023	28936	28767	28295
	5.6	Max. Zugkraft mit Last		N	28788	28674	28468	27997
	5.6	Max. Zugkraft ohne Last		N	29023	28936	28767	28295
	5.7	Steigfähigkeit mit Last		%	16,3	16,1	16,0	15,5
	5.7	Steigfähigkeit ohne Last		%	25,0	24,1	23,0	22,5
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit Last		%	16,3	16,1	16,0	15,5
	5.8	Max. Steigfähigkeit ohne Last		%	25,0	24,1	23,0	22,5
5.9	Beschleunigungszeit mit Last (15 m)		s	5,7	5,8	5,8	6,0	
5.9	Beschleunigungszeit ohne Last (15 m)		s	5,0	5,1	5,1	5,2	
5.10	Betriebsbremse			mech./hyd.	mech./hyd.	mech./hyd.	mech./hyd.	
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S3 = 60 min		kW	2 x 10,5	2 x 10,5	2 x 10,5	2 x 10,5
	6.2	Hubmotor, Leistung bei 15% ED		kW	2 x 21,0	2 x 21,0	2 x 21,0	2 x 21,0
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A
	6.4	Batteriespannung	U	V	80	80	80	80
	6.4.1	Batteriekapazität	K _s	Ah	1120 (-1240)	1120 (-1240)	1120 (-1240)	1120 (-1240)
	6.5	Batteriegewicht		kg	2824	2824	2824	2824
	6.6	Energieverbrauch 45 VDI-Arbeitsspiel/Stunde		kWh/h	12,6	14,5	16,0	17,7
	6.7	Umschlagleistung		t/h	348,4	376,1	411,4	420,0
6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung		kWh/h	15,4	17,5	19,2	19,8	
Sonstiges	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät		bar	250	250	250	250
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte		l/min	60	60	60	60
	10.7	Schalldruckpegel L _{pAZ} (Fahrerplatz)**		dB (A)	<70	<70	<70	<70
		Humanschwingung: Beschleunigung nach EN 13059		m/s ²	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7
10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN 15170			Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	

* Der angegebene Nennhub berücksichtigt die Reifeneinfederung und Toleranzen des Reifendurchmessers // ** Ohne Kabine. Mit Kabine abweichende Werte
*** Ohne Berücksichtigung der überstehenden Gabelzinke

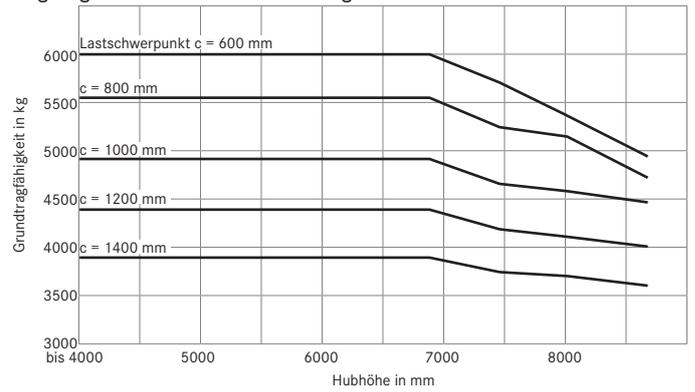
Elektro-Gabelstapler RX 60-60/80

Grundtragfähigkeiten

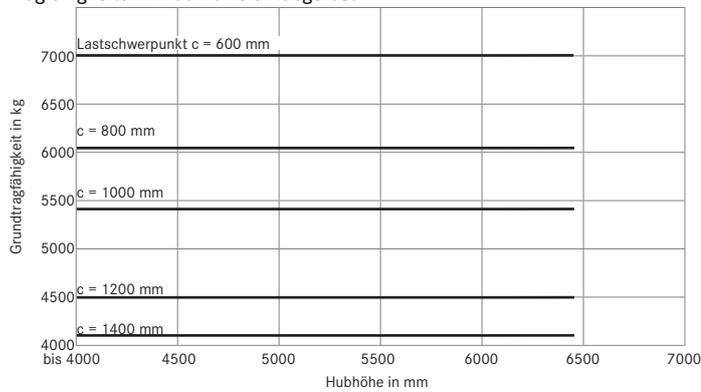
Tragfähigkeiten RX 60-60 Tele-Hubgerüst



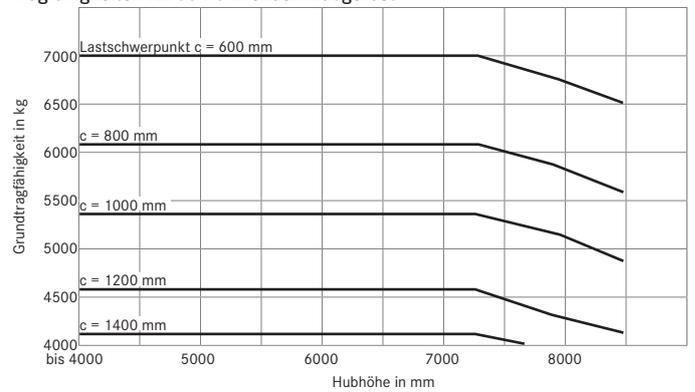
Tragfähigkeiten RX 60-60 Dreifach-Hubgerüst



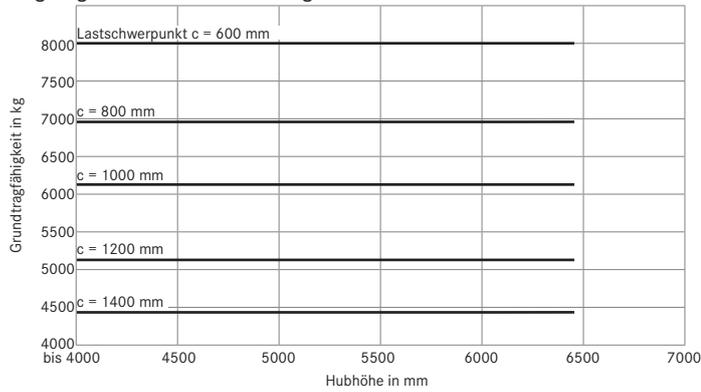
Tragfähigkeiten RX 60-70 Tele-Hubgerüst



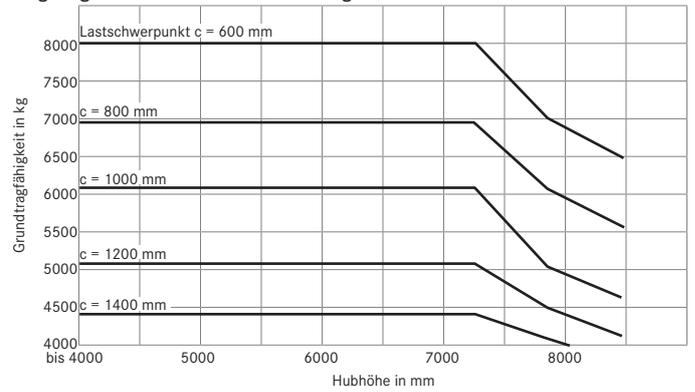
Tragfähigkeiten RX 60-70 Dreifach-Hubgerüst



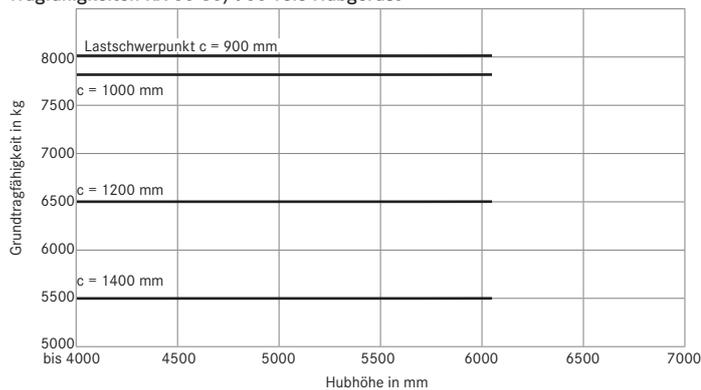
Tragfähigkeiten RX 60-80 Tele-Hubgerüst



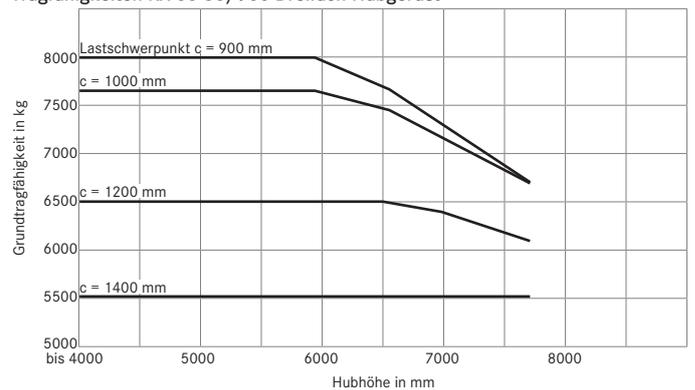
Tragfähigkeiten RX 60-80 Dreifach-Hubgerüst



Tragfähigkeiten RX 60-80/900 Tele-Hubgerüst



Tragfähigkeiten RX 60-80/900 Dreifach-Hubgerüst



Elektro-Gabelstapler RX 60-60/80 Damit schwer leicht wird

Kompakte Bauweise und extreme Wendigkeit

Geringste Umweltbelastung und hohe Umschlagleistung durch kraftvollen, elektrischen Fahrtrieb

Überragende Sichtverhältnisse durch seitlich versetzt angeordnete Fahrerkabine und hohe Sitzposition



Die Elektrostapler der Baureihe RX 60-60/80 sind abgasfreie Kraftpakete. Sie sind besonders leistungsstark und zugleich extrem kompakt und wendig. Das Flaggschiff, der RX 60-80/900, hebt in Arbeitsgangbreiten von nur 4.999 mm bis zu 8 t bei einem Lastschwerpunkt von 900 mm. Emissionsfrei präsentieren sich die starken Elektrostapler sowohl im Innen- als auch im Außenbereich als höchst effiziente Transportlösung – selbst in feuchten und staubigen Umgebungen. Für eine hohe Umschlagleistung sorgt neben der

feinfühligem Steuerung auch die maximale Fahrgeschwindigkeit von bis zu 17 km/h.

Egal ob in Speditionen oder in produzierenden Branchen, egal ob beim Handling schwerer Lasten oder bei der schnellen Be- und Entladung von LKWs: Hohe Performance, präzise Hydraulik und eine durchdachte Fahrzeuergonomie machen die stärksten RX 60 Modelle zu unschlagbaren Lagerhelfern.

Eine umfangreiche Ausstattung

Kraft

- Nennttragfähigkeit von bis zu 8 t bei einem Lastschwerpunkt von 900 mm
- Wartungsfreier Drehstromantrieb in 80 V
- Effektiver Warenumsatz durch hohe Fahrgeschwindigkeit von bis zu 17 km/h
- Ausreichend Energie für Mehrschichtensätze dank Batteriekapazität von 1.240 Ah und seitlichem Batteriewechsel

Präzision

- Optimale Abstimmung des Fahrtriebs und der Hydrauliksteuerung auf maximale Umschlagleistung oder beste Effizienz
- Geschwindigkeit, Beschleunigungs- und Abbremsverhalten individuell einstellbar
- Feinfühliges Bedienung und stufenlose Steuerung der Hubgeschwindigkeit dank modernster Proportionalventiltechnik
- Seitlich versetzte Fahrerkabine ermöglicht präzises Lasthandling durch optimale Sicht an Lasten vorbei
- Intuitive Einpedalsteuerung

Ergonomie

- Geräumige, komfortable und individuell ausrüstbare Fahrerkabine
- Leicht zugängliche Bedienelemente
- Hydraulische Servolenkung mit kleinem Lenkrad, ergonomisch optimal außermittig nach links versetzt
- Schmale, einstellbare Lenksäule ohne störende Anzeigeinstrumente
- Zentrale Anzeige- und Bedieneinheit im Blickfeld des Fahrers
- Großzügige Ablagemöglichkeiten im rechten und hinteren Bereich des Arbeitsplatzes

- Einheitliches Bedienkonzept der gesamten RX-Baureihe
- Individuell anpassbare Steuerungskonzepte (Minihebel, Fingertip oder Joystick)
- Einfacher und sicherer Auf- und Abstieg

Kompaktheit

- Kompakte Fahrzeugausmaße und extreme Wendigkeit ermöglichen Arbeitsgangbreiten von unter 5 m
- Schmalere Fahrzeugrahmen ermöglicht effiziente Blockstapelung

Sicherheit

- Perfekte Rundumsicht durch erhöhten Fahrersitz, seitlich versetzte Fahrerkabine, großes Sichtfenster im Dach und C-Säule hinten
- Beste Standsicherheit dank niedrigem Fahrzeugschwerpunkt und Lenkachse mit hohem Pendellager
- Elektrisch beheizbare Heckscheibe sorgt auch in kalter Umgebung für freie Sicht
- Niedriger Fahrzeugschwerpunkt und eine pendelnd aufgehängte Lenkachse sorgen für beste Sicherheit
- Überragende Fahrstabilität bei Kurvenfahrt, keine elektronischen Assistenten erforderlich
- Verschleißfreie, im Ölbad laufende Lamellenbremse

Umweltverantwortung

- Geringe Betriebskosten durch niedrigen Energieverbrauch in allen Arbeitsspielen und lange Wartungsintervalle
- Emissionsfreier Antrieb
- Effizienzmodus Blue-Q spart auf Knopfdruck bis zu 10 Prozent Energie ohne Leistungseinbußen
- Über 95 Prozent aller verbauten Materialien sind recycelbar



Wendig und standsicher



Hohe Verfügbarkeit durch schnellen Batteriewechsel



Leicht zugängliche Wartungsstellen



Flexible Nutzung



Sicherer Auf- und Abstieg

Elektro-Gabelstapler RX 60-60/80

Ausstattungsvarianten



	RX 60-60	RX 60-70	RX 60-80	RX 60-80/900	
Fahrerplatz	Geringe Betriebskosten durch niedrigen Energieverbrauch in allen Arbeitsspielen und lange Wartungsintervalle	●	●	●	●
	Stahlschutzdach	●	●	●	●
	Wetterschutz-, Planen- oder Vollkabine	○	○	○	○
	Getönte Frontscheibe, Heck- und Dachscheibe, Scheibenwisch-/waschanlage	○	○	○	○
	Einpedal-Steuerung	●	●	●	●
	Doppelpedal-Steuerung	○	○	○	○
	Integrierte Ablagen und Getränkehalter	●	●	●	●
	Anzeige-Display und Funktionstasten spritzwassergeschützt	●	●	●	●
	Schreibunterlage mit Klemmbrett (mitnehmbar)	○	○	○	○
	Grammer MSG 65 Kunstlederbezug	●	●	●	●
	Textilbezug, luftgefedert, Kunstlederbezug, Lendenwirbelstütze, höhenverstellbare Rückenverlängerung, Sitzheizung	○	○	○	○
	Haltegriff am Schutzdachholm hinten rechts	●	●	●	●
	Horizontalfederplatte für Fahrersitz zur Minimierung der Humanschwingungen	○	○	○	○
	Dokumententasche an der Sitzrückenlehne	○	○	○	○
	Dachhimmel mit Innenbeleuchtung	○	○	○	○
	Radio/MP3-Player mit USB-Anschluss	○	○	○	○
	Sonnenschutzblende und Sonnenrollo	○	○	○	○
	Elektroheizung 1500 W inkl. Defrosterdüse	○	○	○	○
	Kühlhausausführung, Display und Hydrauliköl bis -30 Grad einsetzbar	○	○	○	○
	Hubgerüst	Teleskop-Freisichtbühgerüst	○	○	○
Dreifach-Freisichtbühgerüst		○	○	○	○
Lastschutzgitter		○	○	○	○
Hubgerüst Senkrechtstellung		○	○	○	○
Hydraulikspeicher im Hubkreislauf zur Dämpfung von Druckspitzen im Hydrauliksystem		○	○	○	○
Neigewinkel 5/8 Grad Vor-/Rückneigung		●	●	●	●
Bereifung	Schutz der Neigezylinder vor Staub und Nässe durch Faltenbalg	○	○	○	○
	Einfach-Bereifung Superelastik, System SIT	●	—	—	—
Hydraulik	Zwilling-Bereifung Superelastik, System SIT	○	●	●	●
	Geräuschoptimierte Hydraulikpumpe	●	●	●	●
	Proportionalventiltechnik für besonders feinfühligere Bewegungen	●	●	●	●
	Individuelle Parametriermöglichkeiten der Hydraulikfunktionen	●	●	●	●
	Minihebel mit Armlehne, 2 Hebel	●	●	●	●
Antriebe	Minihebel mit Armlehne, 3 oder 4 Hebel, Fingertip oder Joystick	○	○	○	○
	5 Fahrprogramme	●	●	●	●
	Energiesparprogramm Blue-Q	●	●	●	●
	Ruckfreies, stufenloses Beschleunigen und Reversieren	●	●	●	●
Bremsen	Wartungsfreie Antriebe für Fahren, Lenken und Heben	●	●	●	●
	Komponenten gegen Staub und Feuchtigkeit gekapselt	●	●	●	●
	Betriebsstundenzähler nur mit Fahr- und Hubmotor in Betrieb	●	●	●	●
Sicherheit	Verschleißfreie, im Ölbad laufende Lamellenbremse	●	●	●	●
	Energierückgewinnung beim Abbremsen	●	●	●	●
	Hydraulische Feststellbremse	●	●	●	●
	Niedriger Fahrzeugschwerpunkt und Lenkachse mit hohem Pendellager für beste Standsicherheit	●	●	●	●
	Dachschutzgitter	○	○	○	○
	Rückhaltesystem EasyBelt für schnelles und sicheres An- und Abschnallen	○	○	○	○
	Leicht zugängliche Wartungsstellen	●	●	●	●
	IWS-Rückhaltesystem mit Bügeltür links	○	○	○	○
	Arbeitsscheinwerfer und Beleuchtung LED-Ausführung	○	○	○	○
	Geschwindigkeitsbegrenzung auf Fahrerwunsch einstellbar	○	○	○	○
	Warneinrichtung STILL Safety Light, blauer Lichtpunkt	○	○	○	○
Assistenzsystem (ATC - Assistance Truck Control): sicheres Verlassen/Abstellen, Sitzgurtkontrolle	○	○	○	○	
Lastmessung mit Genauigkeit ±2%	○	○	○	○	
FleetManager™: Zugangsberechtigungen, Analyse der Stapler-Betriebsdaten und Unfallrekorder	○	○	○	○	
STILLProActive: schnellere Erkennung von elektrischen Fehlern durch Datenfernübertragung	○	○	○	○	

● Standard ○ Option — Nicht verfügbar



STILL GmbH

Berzeliusstraße 10

D-22113 Hamburg

Telefon: +49 (0)40/73 39-20 00

Fax: +49 (0)40/73 39-20 01

info@still.de

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.de

STILL Gesellschaft m.b.H.

IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6

A-2351 Wiener Neudorf

Telefon: +43 (0)2236/615 01-0

Fax: +43 (0)2236/617 04

info@still.at

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.at

STILL AG

Industriestrasse 50

CH-8112 Otelfingen

Telefon: +41 (0)44/846 51 11

Fax: +41 (0)44/846 51 21

info@still.ch

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.ch

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

