

Kommissionierer 2,0 ton

BT optio

L-Serie

OSE200X

Fernsteuerung



Kommissionierer

Technische Daten					OSE200X
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT
	1.2	Typ			OSE200X, Remote drive
	1.3	Antrieb			Elektrisch
	1.4	Bedienung			Stand
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	1200
	1.8	Lastabstand, Gabelrücken bis Mitte Tandemräder	x	mm	1485
	1.9	Radstand, kurzes/langes Chassis	y	mm	2690 / 2776
	Gewicht	2.1	Eigengewicht ohne Batterie, kurzes/langes Chassis		kg
2.2		Achslast mit Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder kurzes Chassis langes Chassis		kg	780/836/943
				kg	680/673/1144
2.3	Achslast ohne Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder kurzes Chassis langes Chassis		kg	597/500/339 746/570/293	
Räder	3.1	Bereifung Antriebs-/Stütz-/Lasträder			Powerfriction/Vulkollan ®/Vulkollan ®
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 250x105
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 85x75
	3.4	Räder optional		mm	Ø 150x75
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1x +1/4
Abmessungen	4.2.1	Gesamthöhe	h_{15}	mm	1370
	4.4	Hub Hubhöhe	h_3	mm	710
			h_{23}	mm	800
	4.8	Einstiegshöhe	h_7	mm	138
	4.15	Standhöhe angehoben	h_{13}	mm	90
	4.19	Gabelhöhe abgesenkt	l_1	mm	3916/4002
	4.20	Gesamtlänge, kurzes/langes Chassis	l_2	mm	1566/1652
	4.21	Länge einschl. Gabelrücken, kurzes/langes Chassis	b_1	mm	790
	4.22	Gesamtbreite	s/e/l	mm	70/180/2350, 2850
	4.25	Gabelzinkenmaße	b_5	mm	550 - 570
	4.31	Maß über Gabel	m_1	mm	23
	4.34	Bodenfreiheit	A_{st}	mm	4035
	4.35	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs **	W_a	mm	2836/2922
4.44	Wenderadius, kurzes/langes Chassis	l_{24}	mm	450	
Leistung	5.1	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg		km/h	8,5/12,0
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit Fernbedienung		km/h	2,5/2,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,07/0,12
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,12/0,12
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%	5/5
5.10	Betriebsbremse				Elektromagnetisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 7%		kW	2,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/620
	6.5	Batteriegewicht, min./max.		kg	239-501
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus ²⁾		kWh/h	60
	Sons- tiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		
8.4		Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)	

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen.

2) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Vertriebspartner.

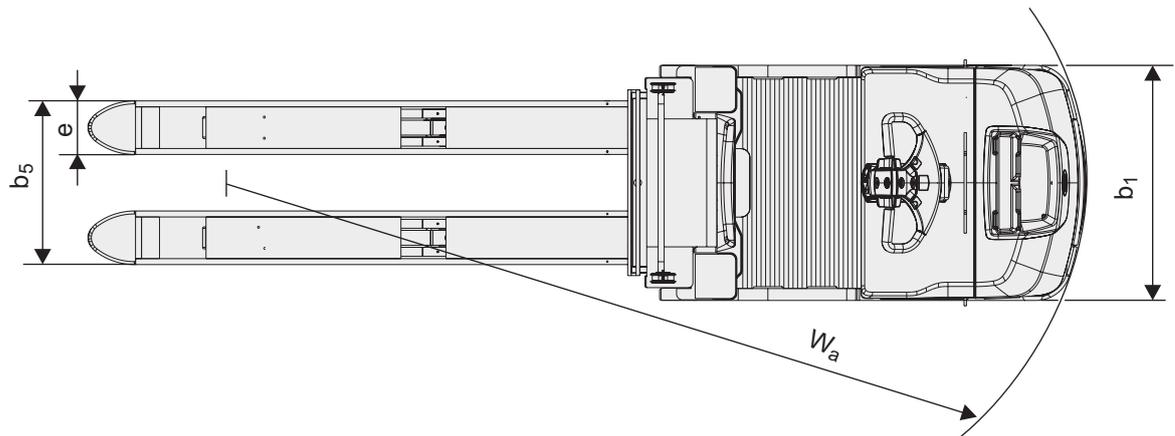
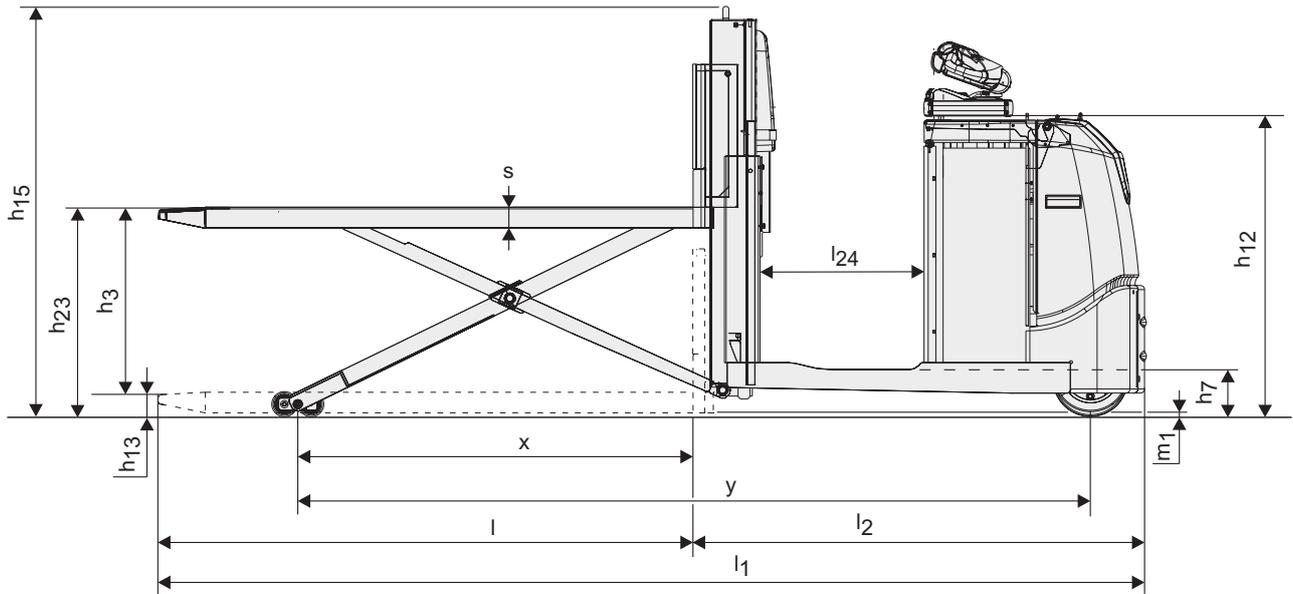
*) Werte sind für 620Ah Batterie. Andere Batterien geben andere Werte.

**) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198.

Alle Daten basieren auf Daten dieser Tabelle. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben.

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.

BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



Geräteeigenschaften:

- Hochleistungsausführungen
- Hohe Kapazität, ergonomische Hubhöhen
- Bedienung per Fernsteuerung (incl. Fernbedienung, Sicherheitssensor und Warnlicht)
- Elektronische Lenkeinheit E-man (optional auch seitlich verstellbar erhältlich)
- Niedrige Einstiegshöhe
- BT Powerdrive
- Integrierte Folienhalterung
- E-bar zum Anbau von zusätzlichem Equipment (optional)
- Vibrationsgedämpfte Fahrerplattform (optional)

