

# EXV iGo systems Technische Daten

## Der vollautomatisierte Logistikprozess

---

EXV iGo systems

---





Kennzeichen	1.1	Hersteller			STILL	
	1.2	Typzeichen des Herstellers			<b>EXV 16 iGo systems</b>	
	1.3	Antrieb			Elektro	
	1.4	Bedienung			Hybrid	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1600	
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	625	
	1.8	Lastabstand	x	mm	701	
	1.9	Radstand	y	mm	1386	
	Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	1550
2.2		Achslast mit Last	antriebsseitig/lastseitig	kg	1239/1912	
2.3		Achslast ohne Last	antriebsseitig/lastseitig	kg	1146/404	
Räder/Fahwerk	3.1	Bereifung			Gummi + Polyurethan/ Polyurethan	
	3.2	Reifengröße	antriebsseitig	mm	Ø 230 x 90	
	3.3	Reifengröße	lastseitig	mm	Ø 85 x 85	
	3.4	Zusatzräder		mm	Ø 150 x 50	
	3.5	Anzahl Räder (x = angetrieben)	antriebsseitig/lastseitig		1 x + 1/2	
	3.6	Spurweite	antriebsseitig/lastseitig	b <sub>10</sub> /b <sub>11</sub>	mm	534/380
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst	eingefahren	h <sub>1</sub>	mm	Siehe Hubgerüsttabelle
	4.3	Freihub		h <sub>2</sub>	mm	Siehe Hubgerüsttabelle
	4.4	Hub		h <sub>3</sub>	mm	Siehe Hubgerüsttabelle
	4.5	Höhe Hubgerüst	ausgefahren	h <sub>4</sub>	mm	Siehe Hubgerüsttabelle
	4.6	Initialhub		h <sub>5</sub>	mm	-
	4.7	Höhe Schutzdach		h <sub>6</sub>	mm	2443
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung	min./max.	h <sub>14</sub>	mm	1163/698
	4.15	Gabelhöhe, gesenkt		h <sub>13</sub>	mm	86
	4.19	Gesamtlänge		l <sub>1</sub>	mm	2208 <sup>1</sup>
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		l <sub>2</sub>	mm	966 <sup>1</sup>
	4.21	Gesamtbreite		b <sub>1</sub>	mm	1000
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331		s/e/l	mm	71/182/1250
	4.24	Gabelträgerbreite		b <sub>3</sub>	mm	780
	4.25	Gabelaußenabstand		b <sub>5</sub>	mm	560
	4.26	Breite zwischen Radarmen		b <sub>4</sub>	mm	255
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand		m <sub>2</sub>	mm	20	
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer		A <sub>st</sub>	mm	3075 <sup>1,2</sup>	
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs		A <sub>st</sub>	mm	2925 <sup>1,2</sup>	
4.35	Wenderadius im manuellen Modus		W <sub>a</sub>	mm	1744 <sup>1</sup>	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last	km/h	7,2/7,2	
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	0,16/0,30	
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s	0,40/0,35	
	5.8	Max. Steigfähigkeit kB 5	mit/ohne Last	%	3/3	
	5.10	Betriebsbremse				Elektromagnetisch
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,3	
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	3,2	
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein				3PzS
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K <sub>5</sub>		V/Ah kWh	24/375 0,925 <sup>3</sup>	Li-Ion: 12
	6.5	Batteriegewicht ±5 % (herstellerabhängig)		kg	333	
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (15 Zyklen/1 h)		kWh/h	0,925 <sup>3</sup>	
	6.7	Umschlagleistung nach VDI-Zyklus		t/h	37 <sup>3</sup>	
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung				AC-Steuerung
	8.4	Schalldruckpegel (Fahrerplatz)		dB(A)	<66	

<sup>1</sup> +75 mm mit 4PzS-Batterie

<sup>2</sup> Mindestgangbreite A<sub>st</sub> bei reduzierter Geschwindigkeit

<sup>3</sup> Bei einer Nenntagfähigkeit von 1600 kg

## Hubgerüsttabelle

EXV 16 iGo systems	Teleskop-Hubgerüst					
	Bauhöhe	h <sub>1</sub>	mm	1915	2115	2365
	Bauhöhe bei genutztem Freihub (h <sub>3</sub> = 150 mm)	h <sub>1</sub> '	mm	1990	2190	2640
	Freihub <sup>1</sup>	h <sub>2</sub>	mm	150	150	150
	Hub	h <sub>3</sub>	mm	2844	3244	3744
	Größte Höhe	h <sub>4</sub>	mm	3364	3764	4264
	Einlagerhöhe <sup>2</sup>	h	mm	2780	3180	3680

<sup>1</sup> Mit erhöhter Hubgerüsthöhe h<sub>1</sub>'

<sup>2</sup> Unter Berücksichtigung von Freihub und Lasterkennung: h = h<sub>3</sub> + h<sub>13</sub> - h<sub>2</sub>



## EXV iGo systems Automatisierter Hochhubwagen Detailbilder



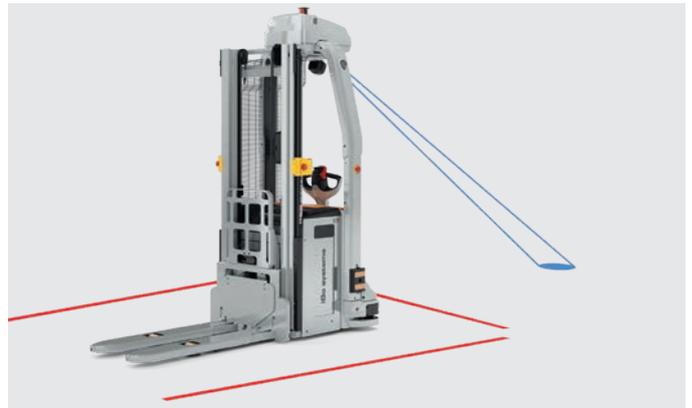
Beste Personensicherheit dank zuverlässiger 360-Grad-Sicherheitslaser am Fahrzeug



Der gesamte Ladeprozess des EXV iGo systems kann vollautomatisiert realisiert werden: Ladkontakte sowohl für Lithium-Ionen- als auch für Blei-Säure-Batterien



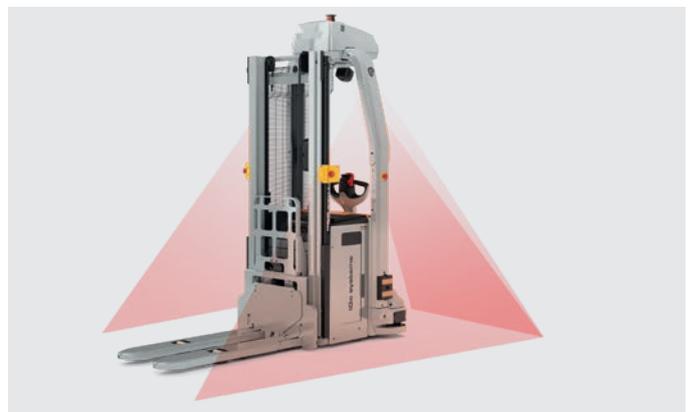
Dynamische Sicherheitsfelder um das Fahrzeug sorgen für maximale Sicherheit und Kollisionsvermeidung: Anpassung der Fahrgeschwindigkeit in Echtzeit in Abhängigkeit vom Kurvenradius



Hohe Sichtbarkeit und Wahrnehmung des Fahrzeugs dank auffälliger Warnleuchten



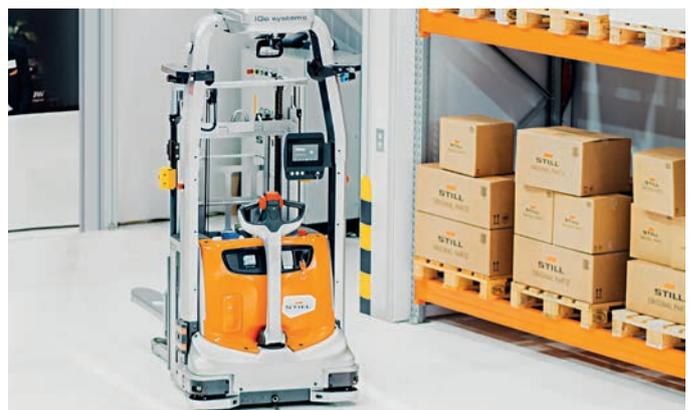
Großer Touchscreen auf Augenhöhe unterstützt die Nutzenden – für intuitive Bedienung und höchste Anwendungsfreundlichkeit



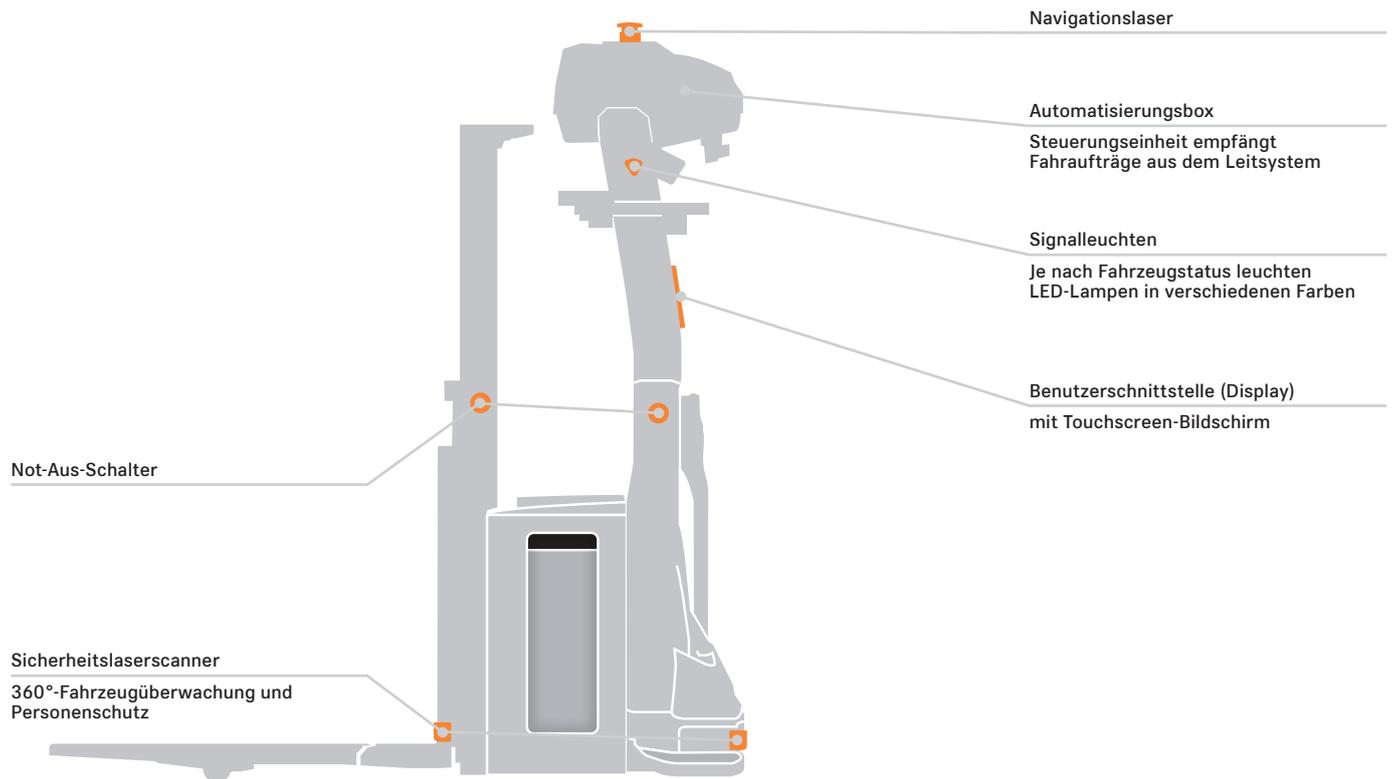
Zuverlässige Kollisionsvermeidung mit zusätzlichen Sensoren zur Erkennung von Hindernissen im Fahrzeugumfeld



Erfahrung und Know-how: Die vielfach bewährte Fahrzeugtechnik von STILL ist die Basis unseres zuverlässigen, sicheren und effizienten Warentransports



Kein Gang zu eng, kein Lager zu klein: Der EXV iGo systems begeistert mit kompakten Abmessungen und hoher Wendigkeit



---

## Vorteile automatisierter Hochhubwagen

Automatisierte Hochhubwagen sind effizient, sicher und leistungsstark – und im Zusammenspiel mit anderen fahrerlosen Transportsystemen ebnen sie den Weg für hocheffiziente, sichere und flexible Logistikprozesse. Der EXV iGo systems ist das perfekte Fahrzeug, um insbesondere in der Produktionslogistik und der Vorlagerzone neue Maßstäbe zu setzen. Denn er punktet beim Ein- und Auslagern in Breitanglagern und Blocklagern, an Übergabestationen von Hochregallagern oder bei der automatischen Tourenbereitstellung sowie im Horizontaltransport – bei Letzterem legt er mit einer Maximalgeschwindigkeit von 7,2 km/h gerne auch mal längere Strecken zurück. Dank der hohen Resttragfähigkeit und einer Hubhöhe von bis zu 3,8 Metern ist er beim Ein- und Auslagern ein zuverlässiger und leistungsstarker Partner. Der EXV iGo systems kann problemlos in bestehende IT-Strukturen eingebunden oder als Stand-Alone-System

für einfache, wiederkehrende Transportaufgaben genutzt werden. Er garantiert höchste Prozesssicherheit, Präzision und maximale Sicherheit auch im Mischbetrieb. Dafür sorgt der 360°-Personenschutz, der mit Sicherheitsscannern und Sensoren Mensch, Maschine und Ladung schützt. Folgende Sicherheitseinrichtungen sind serienmäßig integriert: Sicherheitslaserscanner, die Personen und Gegenstände auf der Fahrbahn erkennen, optische und akustische Warneinrichtungen (z. B. bei Fahrtrichtungswechsel) sowie mehrere Not-Aus-Schalter, um das Fahrzeug unverzüglich zu stoppen. Ein dualer Betrieb des EXV ist im Bedarfsfall möglich.

Industrialisierte AGVs (automated guided vehicles) sind leistungsstarke Komponenten zur Optimierung Ihres Lagers und Ihrer Logistik.